

BOYADA YABANCI TANECİK



Tanecikler boya filminin yüzeyinde gelişigüzel dağılan ve görünümü bozan küçük parçacıklardır. Bunlar, disperse edilmemiş veya topaklaşmış pigmentlerden, pislikten, reçine jeli parçalarından, çözgen şokuna bağlı olarak çökelmiş reçineden ve pigment topaklarından ya da çinko oksit aktif pigmentlerle diğer boya bileşenleri veya safsızlıklar arasında oluşabilen tepkimelerin ürünlerinden oluşabilir. Tanecik sorunu giderilmeye yönelinmeden önce sorunun kaynağı bulunmalıdır. Ancak, tanecikler orijinal boyada görülmeyip, depolama sırasında ortaya çıkıyor ise kaynağı bulmak güçleşebilir. (**Şekil.1: Hava kurumalı bir alkid boyada tanecik örnekleri.**)

Boyada yabancı tanecikler		
Özellikler	Özellikler	Özellikler
1. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.	1. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.	1. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.
2. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.	2. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.	2. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.
3. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.	3. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.	3. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.
4. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.	4. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.	4. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.
5. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.	5. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.	5. Taneciklerin boyanın yüzeyinde dağılımı ve boyanın yüzeyinde dağılımı.



(a) Boyanın yüzeyinde yabancı taneciklerin dağılımı.

(b) Boyanın yüzeyinde yabancı taneciklerin dağılımı.



(c) Uygulanmış boyanın yüzeyinde yabancı taneciklerin dağılımı.

Tanecik oluşumunun olası nedenleri, üretim cihazlarının pis olması, genel temizlik ve düzenin kötü oluşu, şartname dışı hammaddeler, yetersiz ezme veya yeterince kararlı hale getirilmemiş dispersiyon, boya bileşenleri arasındaki uyumsuzluklar, aşırı hızlı yapılan alt ilave işlemleri olabilir. Aktarım amacıyla kullanılan boru hatlarının pisliliği veya uyumsuz malzemenin yeterli ara temizlikler yapılmadan pompalanması da tanecikli üretime yol açabilir.

Tanecikler üretim bittiğinde gözlemlenebiliyorsa, süzerek yok edilmeleri mümkün olabilir. Daha iyi bir çözüm, tanecik sebebinin belirlenmesi ve üretim prosesinin bu etkiden arındırılması olacaktır. (**Şekil.2: Kullanım öncesinde yapılan elekli süzme işlemi sonrasında elek üstü malzemelerin analiz örnekleri.**)